

NEOLUBE® AL 160
GRASA BLANCA AL TEFLON®
CONTACTO ALIMENTARIO
LUBRICANTE CERTIFICADO NSF H1

Grasa blanca al teflon®
NEOLUBE® AL 160

DESCRIPCIÓN

Lubricación de materiales en industrias alimentarias; particularmente recomendado para los mecanismos de baja velocidad, bajo cargas fuertes.

Lubricante inodoro, sin sabor, neutro para los alimentos.

Grasa sin punto de goteo, posee también una excelente adherencia que evita las poluciones accidentales.

Posee una buena resistencia al agua, a la humedad, a los ambientes ácidos y de bases débiles.

Es compatible con la mayoría de los elastómeros y materiales de plástico.

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Palieres, articulaciones

Transmisión de potencia, cadenas de rodillos, de pasos largos, tipo API, de remaches huecos, de puntos unidos, de paletas, engranajes

Transmisión por ruedas dentadas, engranajes rectos, ruedas cilíndricas, tornillos sin fin

Transmisión de informaciones, levas, pulsadores

Guiado, columnas, correderas

Bombas, compuertas, grifos

Percoladores, calentadores de agua, contadores, materiales

fechadores, materiales de medida, equipos de marina, radionavegación,

agitadores, mezcladores, prensas, centrifugadoras, esterilizadores,

encapsuladoras, cargadores, herramientas de prensa.

Cualquiera lubricación limpia sin riesgo de contaminación

Montaje de juntas

- Conserverías
- Panaderías industriales
- Pastelerías industriales
- Bizcocherías industriales
- Confiterías industriales
- Charcuterías industriales
- Aguas minerales
- Industria cervecera
- Queserías
- Mataderos
- Alimentos para ganados
- Heladerías industriales
- Congelación
- Almacenes frigoríficos
- Expedidores de frutas y verduras
- Industrias vitícolas

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS DE LA GRASA

CARACTERÍSTICAS*	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Grasa lisa	-
Estado físico	Visual	Líquido	-
Color	Visual	Blanca	-
Olor	Olfativo	De tipo petrolero	-
Masa volúmica al picnómetro a 25°C	NF EN ISO 2811-1	804	kg/m³
Clase NLGI	NLGI	2	-
Corrosión de la lámina de cobre, 24H a 100°C	NF EN ISO 2160	1a	Cotización
Naturaleza del aceite de base	-	Mineral	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	PTFE	-
Naturaleza del gelificante	-	Inorganico	-
Penetrabilidad no trabajada	NF ISO 2137	265-295	1/10 mm
Penetrabilidad trabajada, 60 golpes	NF ISO 2137	265-295	1/10 mm
Penetrabilidad trabajada, 1000 golpes	NF ISO 2137	265-295	1/10 mm
Penetrabilidad trabajada, 10 000 golpes	NF ISO 2137	285-315	1/10 mm
Rango de temperatura de utilización	-	-20 a +160	°C
Punto de autoinflamación del aceite de base	-	> 300	°C
Punto de goteo del aceite de base	NF T 60 105	-12	°C
Punto de gota	NF ISO 2176	Sin	°C
Prueba SHELL 4 bolas, diámetro de huella	ASTM D 2266	0.68	mm
Prueba SHELL 4 bolas, índice de carga de soldadura	ASTM D 2596	2150	N
Viscosidad cinemática a 40°C del aceite de base	NF EN ISO 3104	80	cSt

* mediciones realizadas sobre el principio activo

PRESENTACIÓN



Certificado H1
Nº: 149180



**AEROSOL GARANTIZADO
SIN BUTANO PROPANO**



**Decreto 2014-285
ICPE rúbrica 4320**

